TUYAUX FUSIONNÉS

– Procédé de fusion de tube et raccords
– Fusion bout à bout sur la surface

Avantages :

– Élimine les fuites
– Rendement et performance accrue
– Économie de temps et main-d'oeuvre

8 étapes faciles pour électrofusion :

– Une fois nivelées, alignez les extrémités du tube
– Ajustez la soudure en modulant la température de chauffage du tube
– Faire fondre la matière en joignant les extrémités
– Nettoyez la surface de la tubulure pour une meilleure adhésion de la fusion et des raccords d'électrofusion
– Vissez la selle sur le tube **(B)**
– Insérez le coupleur sur la selle **(C)**
– Activez la fusion à l'aide du scanner **(D)**
– Laissez refroidir la fusion

A TUYAUX MAÎTRE-LIGNE POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ (ÉLECTROFUSION)

467691 Noir 1", 500'
469008 Noir 1 ¼", 500'
469015 Noir 1 ¼" (bobine), 4000'
466403 Noir 1 ½", 500'
467561 Noir 1 ½" (bobine), 3500'
466410 Noir 2", 500'
467585 Noir 2" (bobine), 2000'
467592 Noir 3" (bobine), 800'
469053 Bleu 1 ½", 500'
469060 Bleu 1 ½" (bobine), 3500'
469077 Bleu 2", 500'
469084 Bleu 2" (bobine), 2000'

IPEX

RACCORDS POUR MAÎTRE-LIGNE (ÉLECTROFUSION)

B SELLES

467752 1 ½" X 1"
467769 2" X 1"
468933 3" X 1"
468940 3" X 1 ¼"

C COUPLEURS

467721 1"
467738 1 ½V
467745 2"
468926 3"

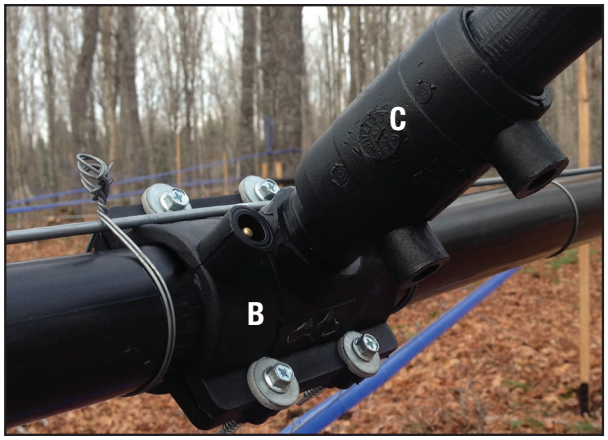
TE FUSION

468834 TE fusion 1"

AUTRES GRANDEURS ET MODÈLES DE RACCORDS DISPONIBLES

A

TOUS NOS TUYAUX DE POLYÉTHYLÈNE PEUVENT ÊTRE FUSIONNÉS AVEC TOUT GENRE DE RACCORDS VENDUS SUR LE MARCHÉ



FUSION

UNITÉ D'ÉLECTROFUSION DE RACCORD ACHAT OU LOCATION

POUR PLUS D'INFORMATION, CONTACTEZ info@dominiongrimm.ca

QUÉBEC & MARITIMES
1.866.351.2811

ONTARIO & OUEST CANADIEN
1.877.676.1914

DG USA
1.802.524.9625