

# TUYAUX FUSIONNÉS

- Procédé de fusion de tube et raccords
- Fusion bout-à-bout sur la surface

## Avantages :

- Élimine les fuites
- Rendement et performance accrue
- Économie de temps et main-d'œuvre

## 8 étapes faciles pour électrofusion :

- Une fois nivelées, aligner les extrémités du tube
- Ajuster la soudure en modulant la température de chauffage du tube
- Fondre la matière en joignant les extrémités
- Nettoyez la surface de la tubulure pour une meilleure adhésion de la fusion et des raccords d'électrofusion

- Visser la selle sur le tube (B)
- Insérer le coupleur sur la selle (C)
- Activer la fusion à l'aide du scanner (D)
- Laisser refroidir la fusion

VOIR NOTRE VIDÉO SUR NOTRE  
SITE WEB POUR PLUS D'INFORMATIONS

## A TUYAUX MAÎTRE-LIGNE POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ (ÉLECTROFUSION)

467691	Noir 1", 500'	469053	Bleu 1 1/2", 500'
469008	Noir 1 1/4", 500'	469060	Bleu 1 1/2" (bobine), 3500'
469015	Noir 1 1/4" (bobine), 4000'	469077	Bleu 2", 500'
466403	Noir 1 1/2", 500'	469084	Bleu 2" (bobine), 2000'
467561	Noir 1 1/2" (bobine), 3500'		
466410	Noir 2", 500'		
467585	Noir 2" (bobine), 2000'		
467592	Noir 3" (bobine), 800'		

## RACCORDS POUR MAÎTRE-LIGNE (ÉLECTROFUSION)

### B SELLES

- 467752 1 1/2" X 1"
- 467769 2" X 1"
- 468933 3" X 1"
- 468940 3" X 1 1/4"

### C COUPLEURS

- 467721 1"
- 467738 1 1/2"
- 467745 2"
- 468926 3"

### TE FUSION

- 468834 TE fusion 1"

AUTRES GRANDEURS ET MODÈLES DE RACCORDS DISPONIBLES



A

**TOUS NOS TUYAUX DE POLYÉTHYLÈNE PEUVENT ÊTRE FUSIONNÉS  
AVEC TOUT GENRE DE RACCORDS VENDUS SUR LE MARCHÉ**



**UNITÉ D'ÉLECTROFUSION  
DE RACCORD  
ACHAT OU LOCATION**



**POUR COMMANDER CONTACTEZ / TO ORDER CONTACT:**

**MONTREAL & EAST COAST**

1.866.351.2811

info@dominiongrimm.ca

**ONTARIO & WEST COAST PACKAGING**

1.877.676.1914

heather@dominiongrimm.ca

**DG USA**

1.802.524.9625

(Owen) omanahan@dominiongrimm.ca