

TUYAUX FUSIONNÉS

- Procédé de fusion de tube et raccords
- Fusion bout à bout sur la surface

Avantages :

- Élimine les fuites
- Rendement et performance accrue
- Économie de temps et main-d'oeuvre

8 étapes faciles pour électrofusion :

- Une fois nivelées, alignez les extrémités du tube
- Ajustez la soudure en modulant la température de chauffage du tube
- Faire fondre la matière en joignant les extrémités
- Nettoyez la surface de la tubulure pour une meilleure adhésion de la fusion et des raccords d'électrofusion

- Vissez la selle sur le tube (B)
- Insérez le coupleur sur la selle (C)
- Activez la fusion à l'aide du scanner (D)
- Laissez refroidir la fusion

A TUYAUX MAÎTRE-LIGNE POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ (ÉLECTROFUSION)

467691 Noir 1", 500'	469053 Bleu 1 1/2", 500'
469008 Noir 1 1/4", 500'	469060 Bleu 1 1/2" (bobine), 3500'
469015 Noir 1 1/4" (bobine), 4000'	469077 Bleu 2", 500'
466403 Noir 1 1/2", 500'	469084 Bleu 2" (bobine), 2000'
467561 Noir 1 1/2" (bobine), 3500'	
466410 Noir 2", 500'	
467585 Noir 2" (bobine), 2000'	
467592 Noir 3" (bobine), 800'	



A



TOUS NOS TUYAUX DE POLYÉTHYLÈNE PEUVENT ÊTRE FUSIONNÉS AVEC TOUT GENRE DE RACCORDS VENDUS SUR LE MARCHÉ

RACCORDS POUR MAÎTRE-LIGNE (ÉLECTROFUSION)

B SELLES

- 467752 1 1/2" X 1"
- 467769 2" X 1"
- 468933 3" X 1"
- 468940 3" X 1 1/4"

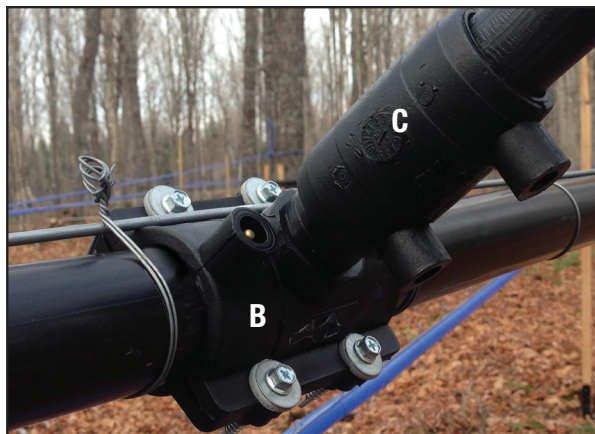
C COUPLEURS

- 467721 1"
- 467738 1 1/2"
- 467745 2"
- 468926 3"

TE FUSION

- 468834 TE fusion 1"

AUTRES GRANDEURS ET MODÈLES DE RACCORDS DISPONIBLES



FUSION



UNITÉ D'ÉLECTROFUSION DE RACCORD ACHAT OU LOCATION



POUR PLUS D'INFORMATION, CONTACTEZ info@dominiongrimm.ca

QUÉBEC & MARITIMES

1.866.351.2811

ONTARIO & OUEST CANADIEN

1.877.676.1914

DG USA

1.802.524.9625