

L'ÉVAPORATEUR AU BOIS LE PLUS ROBUSTE DE L'INDUSTRIE

2 VERSIONS :

- BOIS
- BOIS ET GRANULES

Ecoresponsable

Injection d'air entre 200°F et 400°F sur toute la périphérie augmentant la combustion

Augmentation de 20% du bouillage

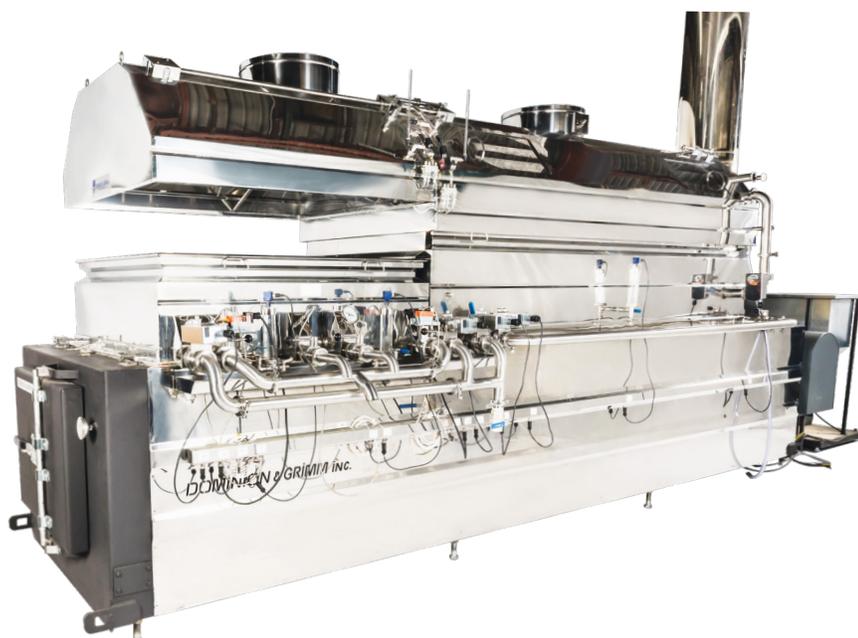
Économise jusqu'à 20% de bois ou de granules de bois

Possibilité d'alterner en quelques minutes de la granule au bois (modèle bi-énergie seulement)

Système à double paroi qui récupère la chaleur de la chambre à combustion et préchauffe l'air injecté dans la fournaise

TORNADE

- Bois
- Granules



CARACTÉRISTIQUES ET ÉQUIPEMENT INCLUS

- Connexons D&G de qualité supérieure (molletées)



- Ensemble de retour et plomberie entièrement fabriqués en acier inoxydable

- Cheminées de fumée et chapeau
- Panneau Isolant rigide de 1" dans les côtés de tous les évaporateurs
- 3 épaisseurs de laine céramique no. 8 partout dans l'évaporateur
- Isolation effectuée en usine
- Béton armé à haute température coulé en usine
- Cadran à température d'air préchauffé.
- Variateur de soufflerie (drive)

Pannes à rebords D&G esthétiques et ultra robustes



EVAPORATEUR TORNADE

OPTIONS :



Bac à granules et « gear box »



Valves électriques d'entrée de sève et de transfert



Boîte de transfert à sédiments



Valves papillon



Inverseur de coulée avec sortie centrale

Autres options :

- Automatisation complète
- Tuyau de fumée isolé
- Connexions avec férules
- Tringles passe-fils
- Boîte électrique 110 volts
- Thermomètre à l'intérieur de la cheminée
- Dalot de récupération pour sirop
- Contrôle barométrique (Draft Control) avec adaptateur de tuyau
- Système de lave-panne à rayon automatisé
- Hotte en acier inoxydable
- Préchauffeur simple ou double fonctions
- Lumières de hotte DEL
- Distributeur anti-mousse
- Contrôleur à sirop modulant
- Trottoir à 2 niveaux et 1 marche